

Piastre termoformabili

THERMOFORM

Istruzioni d'uso

HARD BITE

Caratteristiche

- Materiale trasparente dalla colorazione lievemente azzurra
- PVC rigido
- Disponibile nei seguenti spessori: 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,5 – 3,0 mm
- Le resine acriliche a freddo aderiscono al materiale
- Estremamente robusto e resistente

Tecnica

1. Rimuovere la pellicola trasparente
2. Scaldare fino ad ottenere una discesa da 1,0 a 2,0 cm
3. Attivare il sottovuoto per circa 30 secondi
4. Eliminare gli eccessi con una fresa a taglio incrociato o con ruotina seghettata.
5. I bordi possono essere smussati con la fiamma di una micro torcia.

SOFT BITE

Caratteristiche

- Vinile trasparente, morbido e “gommoso”.
- Disponibile nei seguenti spessori: 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 – 3,8 mm
- Facile da termo formare sottovuoto e da rifinire
- Molto fluido e appiccicoso quando è caldo, non toccare a mani nude.
- Una maggiore stratificazione può essere ottenuta scaldando contemporaneamente due piastre e termoformandole simultaneamente.

Tecnica (spessori fino a 2 mm)

1. Isolare il modello con uno spray al silicone per facilitare la rimozione
2. Scaldare fino ad ottenere una discesa da 0,5 a 1,0 cm
3. Attivare il sottovuoto per circa 20 secondi
4. Raffreddare completamente (eventualmente sotto un getto d'acqua) prima della rimozione
5. Eliminare gli eccessi con le forbici o con una lama rovente. I bordi possono essere smussati con la fiamma di una micro torcia.
6. Spazzolare sotto l'acqua

Tecnica (spessori da 3 mm o superiori)

1. Isolare il modello con uno spray al silicone per facilitare la rimozione
2. Scaldare fino ad ottenere una discesa da 2,5 cm
3. Attivare il sottovuoto per circa 40 secondi
4. Proseguire come sopra

PRO BITE - Comfort

Caratteristiche

- Doppio strato: PVC trasparente rigido + Vinile trasparente morbido
- Disponibile nei seguenti spessori: 2,0 mm
- Specificatamente disegnato per i brussisti, lo strato morbido interno assicura il confort del paziente, quello rigido esterno ne garantisce la durevolezza
- Le resine acriliche a freddo aderiscono al materiale

Tecnica

1. Isolare il modello con uno spray al silicone per facilitare la rimozione
2. Scaldare il lato morbido fino a renderlo gommoso
3. Girare la piastra e scaldare il lato rigido che dovrà rimanere rivolto verso l'alto (esterno)
4. Attivare il sottovuoto per circa 20 secondi
5. Raffreddare completamente (eventualmente sotto un getto d'acqua) prima della rimozione
6. Eliminare gli eccessi con una ruotina seghettata o con una lama rovente.

PRO BITE – Resistance

Caratteristiche

- Due strati di vinile trasparente, morbido e "gommoso".
- Strato superiore denso, inferiore (interno) morbido
- Disponibile nei seguenti spessori: 3,0 mm
- Laminato a mano
- Facile da termo formare sottovuoto e da rifinire
- Molto appiccicoso quando è caldo
- non toccare a mani nude.

Tecnica

1. Isolare il modello con uno spray al silicone per facilitare la rimozione
2. Posizionare il nome Niteguard verso l'alto
3. Scaldare fino ad ottenere una discesa da 2,5 cm
4. Attivare il sottovuoto per circa 40 secondi
5. Raffreddare completamente (eventualmente sotto un getto d'acqua) prima della rimozione
6. Eliminare gli eccessi con le forbici. I bordi possono essere smussati con la fiamma di una micro torcia.
7. Spazzolare sotto l'acqua

PRO BITE – Sport

Caratteristiche

- Due strati di vinile colorato, morbido e "gommoso".
- Disponibile nei seguenti spessori: 3,8 mm
- Ogni piastra ha tre colori rendendo la mascherina ideale per atleti e giovani pazienti.
- Eccellente resistenza alla trazione e alla compressione. Densità uniforme.
- Facile da termo formare sottovuoto e da rifinire
- Molto fluido e appiccicoso quando è caldo, non toccare a mani nude.

Tecnica

1. Isolare il modello con uno spray al silicone per facilitare la rimozione
2. Scaldare fino ad ottenere una discesa da 2,5 cm
3. Attivare il sottovuoto per circa 40 secondi
4. Raffreddare completamente (eventualmente sotto un getto d'acqua) prima della rimozione
5. Eliminare gli eccessi con le forbici o con una lama rovente. I bordi possono essere smussati con la fiamma di una micro torcia.
6. Spazzolare sotto l'acqua

EASY TRAY – Base Plate

Caratteristiche

- Materiale color rosa
- Stirene opaco
- Disponibile nei seguenti spessori: 1,5 – 2,0
- Media temperatura di fusione
- Materiale rigido di media resistenza

Tecnica

1. Chiudere i sottosquadri col Blockout Compound
2. Scaldare fino ad ottenere una discesa da 1,0 a 2,0 cm
3. Attivare il sottovuoto per circa 15 secondi
4. Eliminare gli eccessi con ruotina seghettata, con una fresa a taglio incrociato o con una lama rovente

EASY TRAY – Clear Temp

Caratteristiche

- Materiale sottile e trasparente
- Carbonato
- Disponibile nei seguenti spessori 0,5 mm
- Le resine acriliche a freddo non aderiscono al materiale
- Sensibile al riscaldamento eccessivo
- Può produrre fumi quando scaldato, ventilare l'ambiente

Tecnica

1. Scaldare fino ad ottenere una discesa da 0,5 a 1,0 cm
2. Attivare il sottovuoto per circa 15 secondi
3. Il materiale produce fumi durante la termo formazione
4. Eliminare gli eccessi con le forbici o con una lama rovente.

EASY TRAY – Coping

Caratteristiche

- Materiale opaco rigido, lievemente gommoso
- Propilene
- Disponibile nei seguenti spessori 0,5 – 1,0 mm
- Le resine acriliche a freddo non aderiscono al materiale consentendone l'impiego in alternativa agli splintaggi provvisori
- Bassa temperatura di fusione
- Robusto e resistente all'abrasione

Tecnica

1. Ridurre lo spessore della base il più possibile
2. Scaldare fino ad ottenere una discesa da 0,5 cm
3. Attivare il sottovuoto per circa 15 secondi
4. Eliminare gli eccessi con le forbici o con una lama rovente

APPLICAZIONI PIASTRE THERMO FORM		HARD BITE					SOFT BITE					PRO BITE					EASY TRAY						
		HARD BITE 0.5 mm	HARD BITE 1.0 mm	HARD BITE 1.5 mm	HARD BITE 2.0 mm	HARD BITE 2.5 mm	SOFT BITE 1.0 mm	SOFT BITE 1.5 mm	SOFT BITE 2.0 mm	SOFT BITE 3.0 mm	SOFT BITE 3.8 mm	COMFORT 2.0 mm	COMFORT 3.0 mm	RESISTANCE 3.0 mm	SPORT 3.8 mm	BLEACH 1.0 mm	ORTHO 1.0 mm	ORTHO 1.5 mm	CLEAR TEMP 0.5 mm	COPING 0.5 mm	COPING 1.0 mm	BASEPLATE 1.5 mm	BASEPLATE 2.0 mm
BITES	Bite occlusali (duri)																						
	Bite occlusali (morbidi)																						
	Bite occlusali (morbido + duro)																						
	Bite occlusali (semiduro)																						
	Protezioni per sportivi																						
	Bite notturni																						
	Bite notturni (per bruxisti)																						
STUDIO	Docce per fluoruazione																						
	Docce per sbiancamento																						
	Docce per impacchi paradontali																						
	Mantenitori di spazio per medicazioni fluide																						
	Mantenitori di spazio per medicazioni viscosi																						
	Splintaggi provvisori invisibili																						
	Provvisori																						
	Provvisori inglobati (Modena)																						
	Mascherine Miniplast (dure)																						
	Mascherine Miniplast (morbide/dure)																						
	Mascherine per implantologia																						
ORTODONZIA	Mascherine di correzione																						
	Posizionatori																						
	Mascherine di trasferimento																						
	Mascherine di trasferimento / mordenzatura																						
	Contenitivi-retainer (duri)																						
	Contenitivi-retainer (morbidi/duri)																						
LABORATORIO	Provvisori																						
	Provvisori inglobati (Modena)																						
	Cappette calcinabili																						
	Cappette calcinabili (dure)																						
	Duplicazione																						
	Doccia protettiva per modelli																						
	Base plates																						
		HARD BITE 0.5 mm	HARD BITE 1.0 mm	HARD BITE 1.5 mm	HARD BITE 2.0 mm	HARD BITE 2.5 mm	SOFT BITE 1.0 mm	SOFT BITE 1.5 mm	SOFT BITE 2.0 mm	SOFT BITE 3.0 mm	SOFT BITE 3.8 mm	COMFORT 2.0 mm	COMFORT 3.0 mm	RESISTANCE 3.0 mm	SPORT 3.8 mm	BLEACH 1.0 mm	ORTHO 1.0 mm	ORTHO 1.5 mm	CLEAR TEMP 0.5 mm	COPING 0.5 mm	COPING 1.0 mm	BASEPLATE 1.5 mm	BASEPLATE 2.0 mm